

Catalogo Colore



A Colourful World



www.ceramicagsg.it

GSGi
CERAMIC DESIGN

Catalogo Colore

GSGI
CERAMIC DESIGN

2024



L'Azienda

Company Profile

GSG Ceramic Design è un'azienda italiana, che dal 1977 realizza ceramica sanitaria di altissima qualità e design, combinando l'arte della tradizione ceramica alle nuove tecnologie.

Grazie ad un processo di innovazione continua e una costante ricerca estetica, GSG Ceramic Design è riconosciuta a livello internazionale come sinonimo di qualità assoluta.

Offriamo un'ampia gamma di prodotti, con differenti forme e concepts, in 16 diversi colori, con un perfetto mix di estetica, qualità, funzionalità, personalizzazione e attenzione all'ambiente in cui viviamo.

La sostenibilità ambientale è nel dna dell'azienda: ogni WC è dotato di un coprivaso 100% sostenibile e sistemi di scarico che garantiscono un notevole risparmio idrico.

Un prodotto GSG Ceramic Design offre sempre un valore oltre la funzione.

GSG Ceramic Design is an Italian company that has been producing sanitary ceramics of the highest quality and design since 1977, combining the art of ceramic tradition with new technologies.

Thanks to a process of continuous innovation and constant aesthetic research, GSG Ceramic Design is recognized internationally as synonymous with absolute quality.

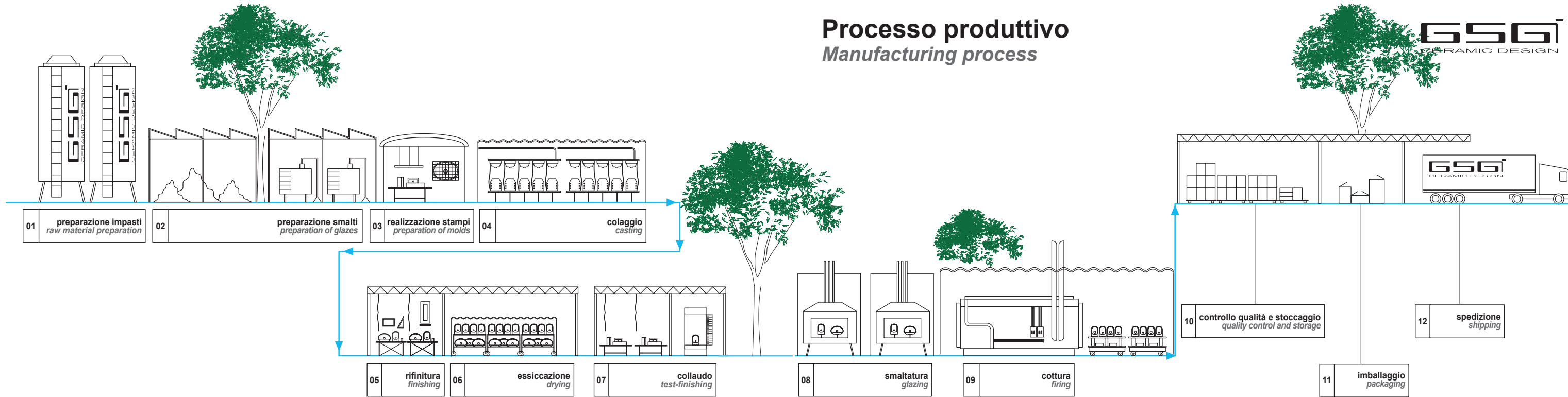
We offer a wide range of products, with different shapes and concepts, in 16 different colors, with a perfect mix of aesthetics, quality, functionality, customization and attention to the environment in which we live.

Environmental sustainability is in the company's DNA: each toilet is equipped with a 100% sustainable toilet seat and drainage systems that guarantee significant water savings.

A GSG Ceramic Design product always offers value beyond function.

GSG
CERAMIC DESIGN



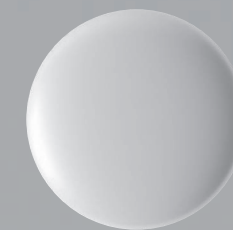


01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
preparazione impasti raw material preparation	preparazione smalti preparation of glazes	realizzazione stampi preparation of molds	colaggio casting	rifinitura finishing	essiccazione drying	collaudo test-finishing	smaltatura glazing	cottura firing	controllo qualità e stoccaggio quality control and storage	imballaggio packaging	spedizione shipping
L'utilizzo di materie prime di primaria qualità, permettono di ottenere gli impasti comunemente usati per la ceramica sanitaria: Vetro China, ottenuta con l'utilizzo di alte percentuali di caolino e quarzo, che la rendono più pura e fine e Fire Clay, ottenuto utilizzando meno caolino e più materiali inerti.	L'alta qualità degli smalti adoperati è garantita dai continui tests a cui vengono sottoposti, per esprimere al meglio la corretta sintonia con il supporto ceramico, l'adeguata corrispondenza della tonalità di colore e le caratteristiche di resistenza che le normative impongono.	GSG Ceramic Design utilizza solo gesso di altissima qualità per la realizzazione dei suoi stampi. Il gesso permette, mediante il principio di assorbimento d'acqua, di creare le condizioni affinché il prodotto, nella sua prima fase di lavorazione, possa essere facilmente isolato.	Gli impasti precedentemente preparati, Vetro China o Fire Clay, vengono iniettati, manualmente o con l'ausilio di appositi macchinari, all'interno degli stampi in gesso mediante i quali, per mezzo del principio di assorbimento d'acqua, si ottiene il prodotto prefinito avente il giusto spessore della materia.	La prima fase di rifinitura è a cura di mastri esperti che, manualmente, rimuovono ogni imperfezione dovuta ad esempio ad impasto eccedente nelle giunture tra i pezzi dello stampo o ad altre cause nel processo di modellazione. Eventuali articoli non idonei agli alti standard GSG saranno rimossi dalla produzione e riutilizzati come materiale da reimpasto.	Per ridurre in modo importante il processo di asciugatura dei prodotti senza tuttavia comprometterne l'integrità cioè senza provocare fessurazioni, essi vengono trasportati in un essiccatoio automatico dove viene forzata in modo controllato una rapida e significativa perdita d'acqua e quindi di peso.	I prodotti vengono sottoposti ad una ulteriore fase di rifinitura, sempre manuale, ancora più attenta e approfondita, al fine di ottenere prodotti privi di imperfezioni.	La smaltatura, effettuata manualmente da mastri smaltatori, è applicata a tutte le superfici esterne ed interne di ogni articolo, evitando accuratamente che in ogni prodotto rimangano parti non smaltate.	I prodotti smaltati attentamente caricati sulle strutture vengono inviati al forno per la cottura. In GSG il ciclo di cottura ha una durata di ca. 22 ore e segue un preciso programma di fasi tutte determinanti per l'ottenimento di un risultato finale ottimale. I prodotti sono pre-riscaldati, quindi portati lentamente alla temperatura di cottura che in GSG è 1250° C., quindi passano alla fase di "permanenza" ed infine al raffreddamento.	I prodotti selezionati e corrispondenti agli standard GSG vengono stoccati nel magazzino. Prima di essere riposti per categorie, tutti i vasi, siano essi sospesi, a pavimento e monoblocco, vengono sottoposti ad ulteriore collaudo mediante test di sottovuoto, utilizzando un apposito dispositivo, per eliminare qualsiasi dubbio circa una possibile perdita d'acqua che si potrebbe manifestare durante l'uso. I prodotti sono suddivisi per serie, tipologia e colore o decorazione. Tutto il magazzino è controllato on time dal sistema di gestione per poter rispondere tempestivamente e correttamente alle richieste della clientela.	Ogni articolo viene singolarmente scatola, posto sul pallet e avvolto da una pellicola protettiva in PVC termoretrattile.	I prodotti sono tutti pallettizzati per la loro sicurezza e facilità di trasporto. GSG è in grado di caricare pallet su qualsiasi mezzo di trasporto su gomma con pianale e di predisporre containers sia di 20' che 40'.
The use of finest quality raw materials, permits us to use fewer inert materials: Vitreous China is made with high percentages of kaolin and quartz, making it purer and finer. Fire Clay, is obtained using less kaolin and more inert materials.	The high quality of glazes used is always being tested continually giving a correct harmony for the ceramic production, a guarantee of colour tones and resistance that international standards require.	GSG Ceramic Design uses only the highest quality plaster for the construction of its molds. Plaster allows, by means of the principle of water absorption, to create the conditions so that the product, in its first stage of processing, it can be easily isolated.	Vitreous China or Fire Clay previously prepared, are injected, manually or with the aid of suitable machinery, to the interior of plaster molds, by means of the principle of water absorption, the product is obtained prefinished and having the right thickness of the material.	The first stage of finishing is curated by expert masters that, manually, remove all imperfections due for example to excess dough in the joints between the pieces of the mold or other causes in the modeling process. Any items not suitable to the GSG high standards will be removed from production and reused as material for re-mix.	To drastically reduce the drying process of the products without compromising their integrity that is, without causing cracks, they are transported in an automatic dryer where it is forced in a controlled manner a rapid and significant loss of water and therefore weight.	Any item it's subjected to a further step of finishing, always manual, even more careful and thorough, in order to obtain products free of imperfections.	Glazing, hand made by master glazers, is applied to all external and internal surfaces of each item, carefully avoiding that in every product remain unglazed parts.	The glazed products carefully loaded on the wagons are sent to the kiln for firing. In GSG the firing cycle has a duration of about 22 hours, following a precise schedule of all phases determinants for obtaining an optimum end result. The products are pre-heated, then slowly brought to the firing temperature which GSG is 1250 ° C., then pass to the phase of "permanence" and finally to the cooling.	Products selected and meeting the GSG standards are stored in warehouse.	Each item is separately packed in a single cardboard box, placed on pallets and wrapped in protective PVC shrink film.	Products are all palletized for their safety and ease of transport. GSG is able to load pallets on any means of transport on the platform with rubber and to prepare both containers 20' to 40'.

Stabilimento

Factory

IL COLORE DELLA CERAMICA THE COLOUR OF CERAMIC



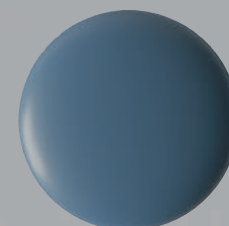
BIANCO SATINATO
WHITE MATT
Cod.001



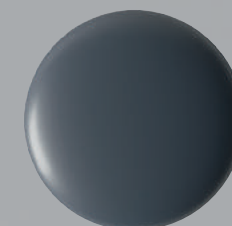
NERO LUCIDO
BLACK GLOSSY
Cod.002



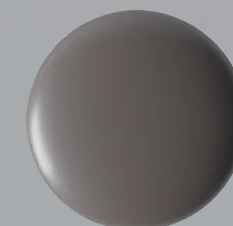
NERO SATINATO
BLACK MATT
Cod.003



DENIM SATINATO
DENIM MATT
Cod.027



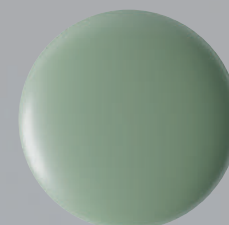
EBANO SATINATO
EBANO MATT
Cod.028



TORTORA SATINATO
TORTORA MATT
Cod.029



CASHMERE SATINATO
CASHMERE MATT
Cod.030



SALVIA SATINATO
SALVIA MATT
Cod.031



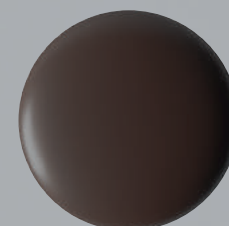
CIPRIA SATINATO
CIPRIA MATT
Cod.032



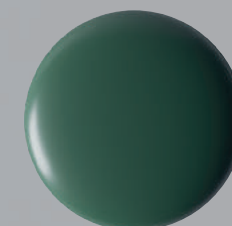
PERLA SATINATO
PERLA MATT
Cod.033



SABBIA SATINATO
SABBIA MATT
Cod.034



CACAO SATINATO
CACAO MATT
Cod.035



SMERALDO SATINATO
SMERALDO MATT
Cod.036



ICE SATINATO
ICE MATT
Cod.037



FUMO SATINATO
FUMO MATT
Cod.038

I colori riportati sono puramente indicativi
The colours shown are only indicative



Bicolour combination

COLORE ESTERNO ESTERNAL COLOUR	COLORE INTERNO BIANCO INTERNAL WHITE COLOUR	COLORE ESTERNO ESTERNAL COLOUR	COLORE INTERNO BIANCO INTERNAL WHITE COLOUR
			
BIANCO SATINATO WHITE MATT COD. 001	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 001	CIPRIA SATINATO CIPRIA MATT COD. 032	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 032
			
NERO LUCIDO BLACK SHINY COD. 002	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 002	PERLA SATINATO PERLA MATT COD. 033	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 033
			
NERO SATINATO BLACK MATT COD. 003	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 003	SABBIA SATINATO SABBIA MATT COD. 034	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 034
			
DENIM SATINATO DENIM MATT COD. 027	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 027	CACAO SATINATO CACAO MATT COD. 035	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 035
			
EBANO SATINATO EBANO MATT COD. 028	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 028	SMERALDO SATINATO SMERALDO MATT COD. 036	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 036
			
TORTORA SATINATO TORTORA MATT COD. 029	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 029	ICE SATINATO ICE MATT COD. 037	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 037
			
CASHMERE SATINATO CASHMERE MATT COD. 030	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 030	FUMO SATINATO FUMO MATT COD. 038	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 038
			
SALVIA SATINATO SALVIA MATT COD. 031	BIANCO LUCIDO WHITE SHINY COD. BI 000 031		

Il Colore della Ceramica



indice *index*



Bianco Satinato / *White Matt*

Pag 14

Cod.001



Nero Lucido / *Black Glossy*

Pag 22

Cod.002



Nero Satinato / *Black Matt*

Pag 30

Cod.003



Denim Satinato / *Denim Matt*

Pag 38

Cod.027



Ebano Satinato / *Ebano Matt*

Pag 46

Cod.028



Tortora Satinato / *Tortora Matt*

Pag 54

Cod.029



Cashmere Satinato / *Cashmere Matt*

Pag 62

Cod.030



Salvia Satinato / *Salvia Matt*

Pag 70

Cod.031



Cipria Satinato / *Cipria Matt*

Pag 78

Cod.032



Perla Satinato / *Perla Matt*

Pag 86

Cod.033



Sabbia Satinato / *Sabbia Matt*

Pag 94

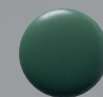
Cod.034



Cacao Satinato / *Cacao Matt*

Pag 102

Cod.035



Smeraldo Satinato / *Smeraldo Matt*

Pag 110

Cod.036



Ice Satinato / *Ice Matt*

Pag 118

Cod.037



Fumo Satinato / *Fumo Matt*

Pag 126

Cod.038



Bianco Satinato



Cod. 001









Nero Lucido



Cod. 002









Nero Satinato



Cod. 003

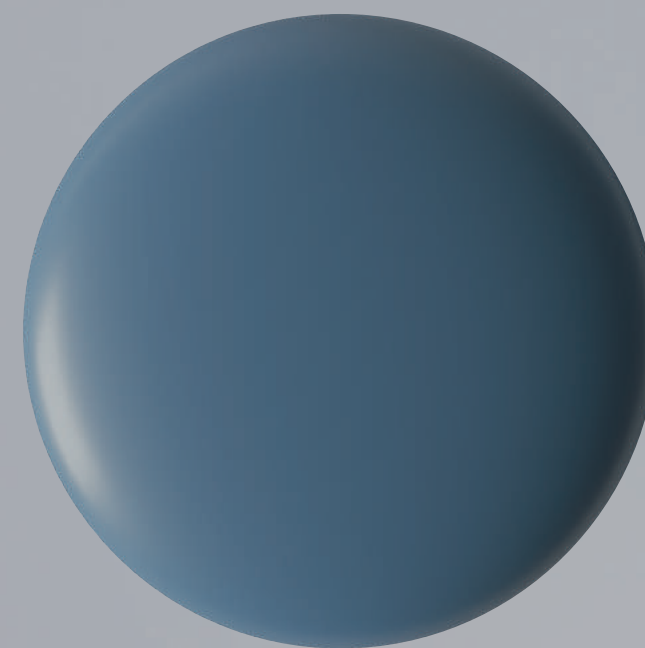








Denim Satinato



Cod. 027



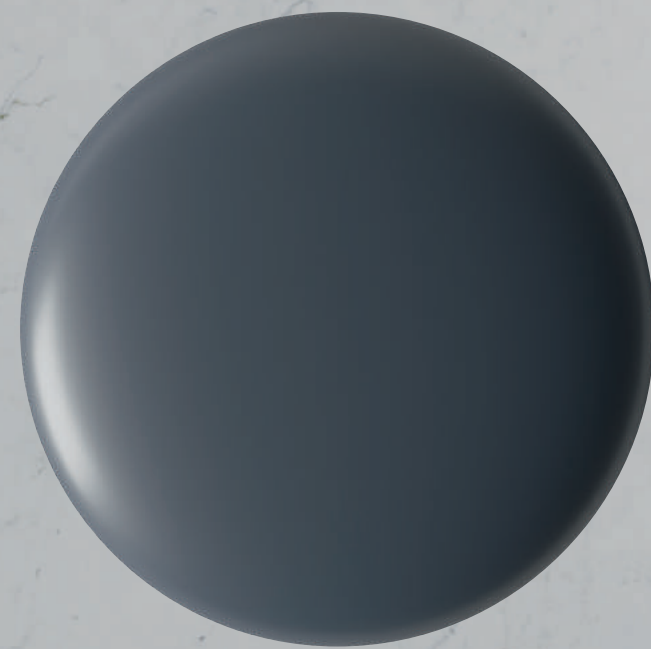








Ebano Satinato



Cod. 028









Tortora Satinato



Cod. 029

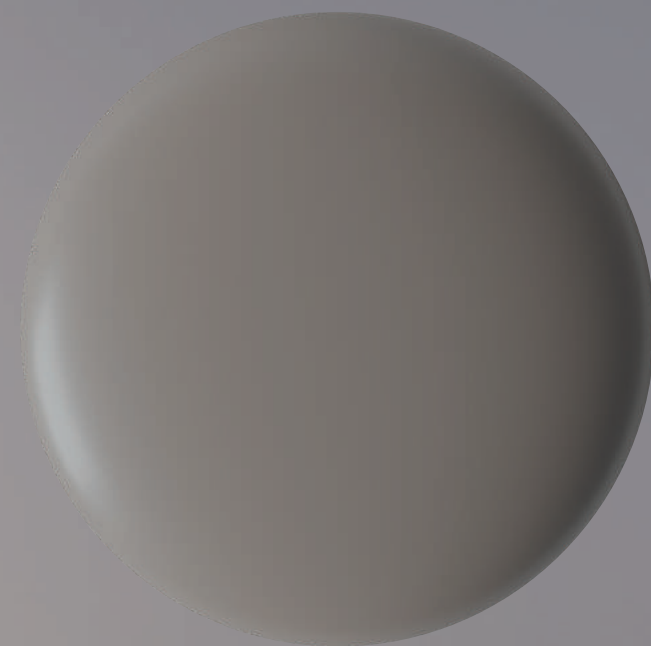








Cashmere Satinato



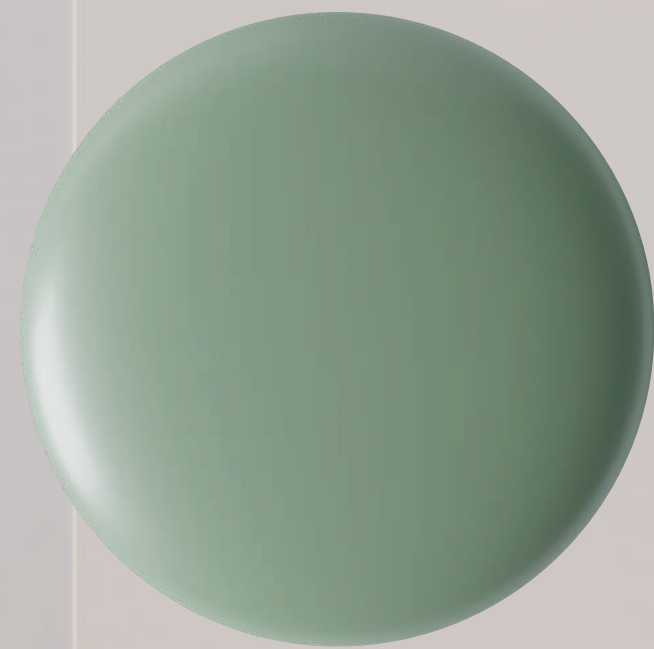
Cod. 030







Salvia Satinato



Cod. 031









Cipria Satinato



Cod. 032



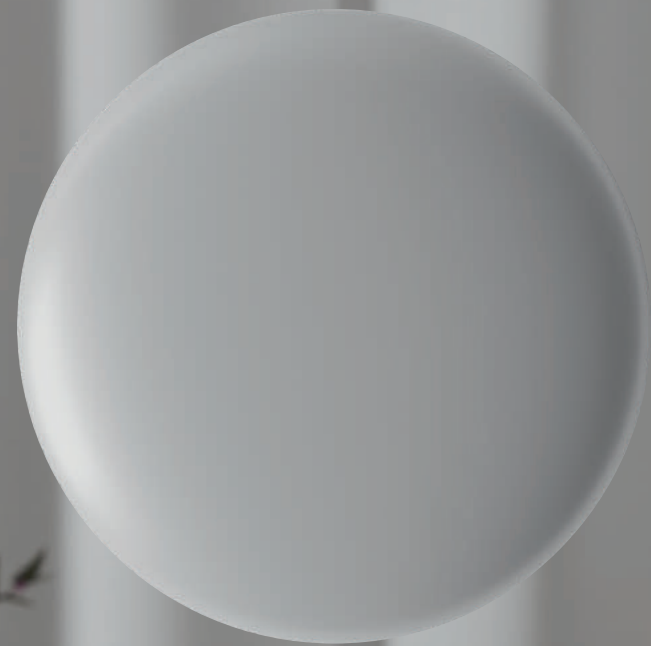








Perla Satinato



Cod. 033







Sabbia Satinato



Cod. 034



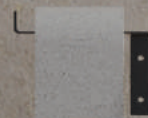




Cacao Satinato



Cod. 035



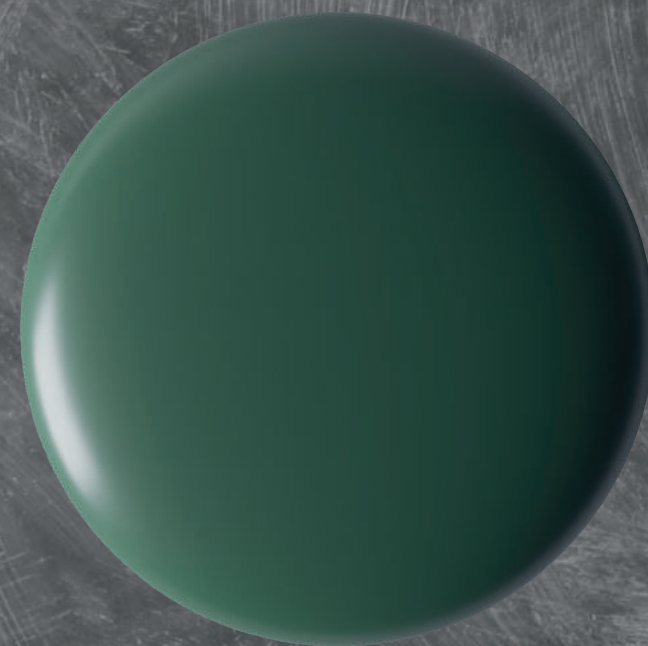


X





Smeraldo Satinato



Cod. 036







Ice Satinato



Cod. 037









Fumo Satinato



Cod. 038

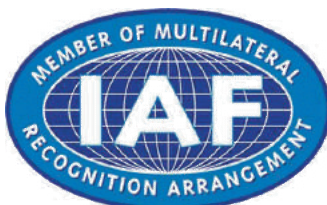






LE NOSTRE CERTIFICAZIONI
OUR CERTIFICATION

ISO 9001:2015



GSG Ceramic Design s.r.l. Via Brunelleschi, 27
01033 Civita Castellana (VT) Italia
Tel. + 39 0761/515258
www.ceramicagsg.it e-mail: info@ceramicagsg.it
P.IVA 05095691001